

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Цех № 1

Цех подготовки, первичной переработки нефти и производства нефтебитума.
Установка АВТ-4

Наименование проекта

Организация сброса паров с аппаратов в факельную систему

Согласовано

Должность
Нач. ПК

Ф.И.О.

Борисова Е.В.

Подпись

Дата

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл

РЕВ.	ДАТА	ОПИСАНИЕ	№ ИЗМ. ЛИСТОВ	РАЗРАБ.	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ

Согласовано:

Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата	Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
Нач. МТС	Калачев	<i>05.02.2019</i>					

0218-(1-3113)-11/4-ТХ-ОЛ-PSV-E-15

Изм	Кол.уч	Лист	№	Подпись	Дата
Разраб.	Соков			<i>07.14</i>	
Проверил	Виноградов			<i>07.14</i>	
Н. контр.	Кошляков			<i>07.14</i>	
Нач. сек.	Емельянов			<i>07.14</i>	
ГИП	Гудыма			<i>07.14</i>	

СППК на аппарате E-15

Стадия Лист Листов

Р 1 4

1. НАЗНАЧЕНИЕ ОПРОСНОГО ЛИСТА

Данный документ определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для подбора (конструирования), изготовления предохранительных клапанов (ПК).

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА:	цех №1
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА:	АВТ-4, тит. 11/4
ЗАКАЗЧИК:	ОАО "Славнефть-ЯНОС"
ЛИЦЕНЗИАР И РАЗРАБОТЧИК БАЗОВОГО ПРОЕКТА:	-
РАЗРАБОТЧИК ДОКУМЕНТАЦИИ: <input type="checkbox"/> ПРОЕКТНОЙ <input type="checkbox"/> РАБОЧЕЙ	-
СВЕДЕНИЯ ОБ УЧАСТНИКЕ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР*	
• НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ	
• ПОЧТОВЫЙ АДРЕС	
• ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА	
• ТЕЛЕФОН	
• ФАКС	
• ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА	

* - заполняется изготовителем(поставщиком).

Данный ОЛ смотреть совместно с ЗТП № 0218-(1-3113)-11/4-ТХ-ЗТП-1.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	Недж	Подпись	Дата

0218-(1-3113)-11/4-ТХ-ОЛ-PSV-E-15

Лист

2

Информация, содержащаяся в документе, может быть раскрыта или передана третьим лицам только по согласию между разработчиком и заказчиком.

2. ОПИСАНИЕ

2.1.	Позиция		PSV E-15	Тип		БППК	
2.2.	Количество, шт.		2 (3)(4)	Рабочий	1	Резервный	1
2.3.	Место установки		на открытой площадке	Защищаемое оборудование		Е-15	
2.4.	Класс взрывоопасной зоны по ГОСТ 31610.10		Зона класса 2	Категория помещения по СП 12.13130		Ан	
2.5.	Диаметр трубопровода входного	(1)	Размер трубопровода, Дн x h(стенки), мм	-	Материал трубопровода	ст.20	
2.6.	Диаметр трубопровода выходного	(1)	Размер трубопровода, Дн x h(стенки), мм	-	Материал трубопровода	ст.20	



3. РАБОЧАЯ СРЕДА

3.1.	Наименование	Обессоленная нефть	Агрегатное состояние	газ
3.2.	Состав, % объемн	Фр. НК-400 °С		
3.3.	Воспламеняемость, ГОСТ 12.1.044.	да	Класс опасности, ГОСТ 12.1.007-76	3
3.4.	Категория и группа взрывоопасной смеси, ГОСТ 30852.11, ГОСТ 30852.5	IIA-T3	Токсичность, ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313 (ПДК) мг/м³	300
3.5.	Количество твердых частиц, мг/м³	-	Размеры твердых частиц, МКМ	-
3.6.	Агрессивная составляющая, % объемн.	-	Коррозионные примеси	-
3.7.	Вязкость, сП	0,014	Плотность, кг/м³	41,25
3.8.	Фактор сжимаемости (для газа)	0,71	Показатель адиабаты (для газа)	1,03

4. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

4.1.	Давление, изб. МПа ГОСТ 24856	Расчетное, Р		0,55		Начала открытия, Рно (установочное давление)		(1)	
		Номинальное, РN		1,6					
		Рабочее, Рр		0,45		Настройки, Рн (только для ПК по ГОСТ 31294) или диапазон настройки		0,5	
		Полное открытие, Рпо		(1)		Закрытие, Рз		(1)	
4.2.	Противодавление, изб. МПа ГОСТ 24856	Постоянное	0,05		Переменное			Полное	0,05
4.3.	Температура, °С	Рабочая	110		Расчетная	110		При давлении сброса	393
4.4.	Допустимое превышение дав- ления, %	15			Аварийный расход, кг/час		2540		

5. КОНСТРУКЦИЯ

5.1.	Эффективная площадь клапана, мм	(1)	Пропускная способность клапана	(1)
5.2.	Номер пружины	 - определяет изготовитель  - требуемый Заказчиком	Коэффициент расхода	(1)
5.3.	Принадлежности	Сильфон	<input type="checkbox"/> да	<input checked="" type="checkbox"/> нет
		Ответные фланцы, прокладки, крепеж	<input checked="" type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
		Рычаг подъема	<input type="checkbox"/> да	<input checked="" type="checkbox"/> нет
		Блокирующее устройство	<input checked="" type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
		Защитная крышка	<input checked="" type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
		Переключающее устройство для пары клапанов	<input checked="" type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет

Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№дх	Подпись	Дата
------	--------	------	-----	---------	------

0218-(1-3113)-11/4-ТХ-ОЛ-PSV-E-15

Лист

3

Информация, содержащаяся в документе, может быть раскрыта или передана третьим лицам только по согласию между разработчиком и заказчиком.

		Дополнительный привод для принудительного открытия	<input type="checkbox"/> да	<input checked="" type="checkbox"/> нет
		Идентификационная табличка	<input checked="" type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
5.4.	Материалы	Корпус		Пружина (3)
		Крышка		Сильфон (3)
		Прокладки		Особые требования

6. ИСПОЛНЕНИЕ КЛАПАНА

6.1.	Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевое	ГОСТ 33259-2015	
6.2.	Обозначение фланцевого присоединения (заполняется при фланцевом соединении)	Вход	Фланец	E
			Ответный фланец	F
		Выход	Фланец	E
			Ответный фланец	F
		Прокладка	СНП	
6.3.	Размер присоединительного	Вход	по ГОСТ 33259-2015	
		Выход	по ГОСТ 33259-2015	
6.4.	Герметичность затвора	А по ГОСТ 9544-2015		
6.5.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У1 ✓		
6.6.	Вибрация			
6.7.	Нагрузка от трубопровода			
6.8.	Вес в сборе, кг	(1)		
6.9.	Установочные размеры, мм	(1)		
6.10.	Срок службы оборудования, лет	20		
6.11.	Дополнительные требования			
6.12.	Модель/Изготовитель (заполняется участником закупочных процедур)	/		

Примечания:

- (1) - уточняется изготовителем
(2) - указывается заказчиком, для закупки клапана взамен существующих клапанов
(3) - количество ПК уточняет Поставщик с учетом обеспечения указанной пропускной способности.
(4) - каждая пара рабочего и резервного предохранительного клапана поставляется совместно с переключающими устройствами входа и выхода, ответными фланцами, прокладками, крепежом.

Общие требования:

Пределы давлений и технические данные пружин должны быть согласованы с Заказчиком.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч	Лист	Ндх	Подпись	Дата

0218-(1-3113)-11/4-ТХ-ОЛ-PSV-E-15

Лист

4